

FICHA TÉCNICA

Compósito Epóxi Vinil Ester 2-Pack

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	◆ GlobalEster GN601EV é um excelente produto de alta resistência química para revestimento por ele mesmo ou laminagem a fibra de vidro em tanques em aço ou betão. ◆ GlobalEster GN601EV é um compósito de dois componentes de Altos Sólidos.		
UTILIZAÇÃO RECOMENDADA	• Revestimento de tanques para diversos produtos químicos e com temperaturas altas. • Revestimento de proteção para chaminés de "FGD" (Equipamento de dessulfurização de gases de combustão). • Laminagem de tanques petroquímicos. • Indústria alimentar. • Oficinas. • Recuperação de aço deteriorado com "pits" de grandes dimensões.		
PERFORMANCES	• Excelente resistência química e de temperatura. • Excelente resistência ao escorrimento, permitindo aplicar espessuras até 1mm por demão. • Excelente resistência ao impacto e à abrasão, mesmo a temperaturas altas. • Excelente molhabilidade e fácil aplicação.		
APROVAÇÕES			
COMPONENTE A	COMPONENTE B	CORES	
GN600EV	H600EV	NA	

Propriedades Físicas

ACABAMENTO	Mate.
TEOR DE SÓLIDOS	85 ±5% (Massa).
PONTO DE INFLAMAÇÃO	>26,1°C (Pensky-Martens closed cup).
C.O.V.	< 180 g/L.
PROPRIEDADES FÍSICAS	Densidade: 1,1 g/cm³

Aplicação

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	GlobalEster GN600EV pode ser aplicado sobre betão ou aço, a superfície deve ser preparada aplicando o primário respectivo. No caso de se usar o GlobalEster GN600EV, como primário, o betão deve ser tratado por meios abrasivos de modo a que todo o betão deteriorado ou em desagregação seja removido. No caso de aço deve ser preparado por decapagem abrasiva, de acordo com os seguintes padrões. Decapagem Abrasiva: SA21/2 (ISO 8501-1:1988). GlobalEster G00EV deve ser aplicado em superfícies secas, libertas de areias, poeiras e isenta de sujidades.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	GlobalEster GN600EV é um produto de 2 componentes. Em primeiro lugar a base deve ser agitada até se apresentar homogénea, de seguida adiciona-se o endurecedor H600EV e procede-se à mistura dos dois componentes através de agitação até que a mistura se apresente homogénea. No acto da mistura devem usar-se as quantidades de base, endurecedor e acelerador

GlobalEster GN600 Epoxy Vinyl Ester



exactamente indicadas. Aconselha-se um mistura pequena prévia para testar o tempo de gel. No caso de se pretender exactamente a mesma cor em toda a área, assegurar que todas as embalagens aplicadas dos componentes A e B sejam dos mesmos lotes de fabrico.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

É aconselhável a utilização de pincel ou rolo. Este produto tem um tempo de vida relativamente curto, perto do fim desse tempo de vida a temperatura sobe rapidamente e observa-se a emissão de vapores por parte da mistura, pelo que se recomenda uma boa ventilação.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A temperatura do substrato deve ser superior a 10°C e 4°C acima do ponto de orvalho e a humidade relativa <85%. A humidade do betão deve ser inferior a 4 %.

RELAÇÃO DE MISTURA

Dependente da Temperatura: a 20°C 2-4% H600EV (em Massa)

ENDURECEDOR

H600EV

TEMPO DE VIDA DA MISTURA

15 Minutos a 20 °C (dependendo das % anteriores) (resina).

DILUENTE RECOMENDADO

Não aplicável.

SOLVENTE LIMPEZA

GN077TH

TEMPOS DE SECAGEM

Superficial: 2 horas (a 23° C e 50% de humidade relativa)
Repintura: Min: 4 horas a 23°C Máx.: 7dias a 23°C.

RENDIMENTO TEÓRICO:

Depende da Aplicação.

SISTEMA TÍPICO DE PINTURA

• GlobalDur GN133EN 1x 150µm (dft) + GlobalEster GN600EV 2 x 0.4Kg (dft)
Este é um sistema típico para tanques com químicos em aço, para outras situações consulte os nossos Serviços Técnicos.

EMBALAGEM

Produto disponível em 5Kg e 20Kg.

ARMAZENAGEM

1 ano (armazenado em ambiente seco, fresco e ventilado e na embalagem fechada de origem, a temperaturas entre 5° e 30°C).

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

"Regulamento da Comunidade Europeia sobre os produtos químicos e seu uso seguro (REACH: CE 1907/2006). Este produto está conforme os termos do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH)"

Ter em atenção a legislação em vigor relativa ao Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no Trabalho. Observe todas as informações contidas na embalagem. Para informações mais detalhadas sobre as precauções, manuseamento e utilização deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto.

OUTRAS INFORMAÇÕES

Dependendo do envelhecimento da base e do endurecedor, a proporção da mistura pode alterar-se, pelo que é aconselhável testar uma pequena porção para verificar o tempo de

Este documento não é uma especificação. É aconselhável verificar periodicamente a existência de actualização desta Ficha Técnica. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação com melhor do conhecimento, sendo fornecidos com total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na formula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. A presente Ficha Técnica é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da GLOBALNAVY qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico. Todas as vendas da GLOBALNAVY estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, pelo que deve efectuar a sua prévia leitura.

Parque Industrial de Carrascas Estrada Nacional 252 2950-402 Palmela PORTUGAL
♦ Tel.:+351265107979 ♦ Email: sales@globalnavy.net ♦ www.globalnavy.net

DATA DE REVISÃO

I / 38 / 03 / PT/ 21-02-2026

GlobalEster GN600 Epoxy Vinyl Ester

